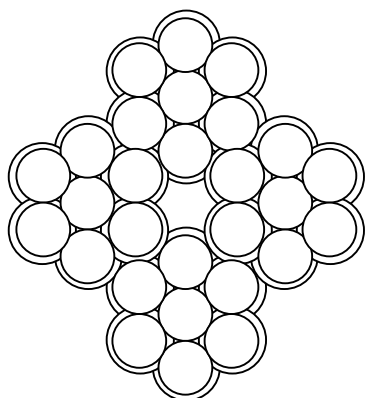


試験様式-134

JSCE-E 512- NEXCO 試験法条件		エポキシ樹脂塗膜のピンホール試験			
支社等名	東東京〇〇支社	事務所名	〇〇工事事務所	受注者名	関東リフォーム道路(株)
路線名	関東近代産業道路	工事名	SYSTEM21 最高級7 th フォジョナル土質調査解析7 th 長年の実績で信頼と安定した7 th を実現	測定者	田中 誠二
測定機器名	R-D E 検定器	測定電圧	2000V	測定日	2019年12月6日

より線番号①



より線番号④

より線番号②

より線番号③

PC鋼より線×4本の場合例

※測定にあたっては、各より線番号毎にピンホール測定を実施する。

工法	アンカー番号	より線番号	ピンホール検出の有無	摘要
〇〇工法	1-1	1	有・ <input checked="" type="radio"/> 無	走査速度0.5m/s
		2	有・ <input checked="" type="radio"/> 無	ワイヤーブラシ
		3	有・ <input checked="" type="radio"/> 無	真ちゅう製
		4	有・ <input checked="" type="radio"/> 無	テンドン拘束長
	1-2	1	有・ <input checked="" type="radio"/> 無	グラウト [△] アンカー工
		2	有・ <input checked="" type="radio"/> 無	シースがない箇所
		3	有・ <input checked="" type="radio"/> 無	アンカー全周試験
		4	有・ <input checked="" type="radio"/> 無	試験材全長
	1-3	1	有・ <input checked="" type="radio"/> 無	現場搬入アンカー
		2	有・ <input checked="" type="radio"/> 無	epoxy-coated
		3	有・ <input checked="" type="radio"/> 無	針でついた程の小さい穴
		4	有・ <input checked="" type="radio"/> 無	小さな穴