

<del>JIS A 1210</del> JGS 0711	<b>突固めによる土の締固め試験 (測定)</b>
-----------------------------------	---------------------------

調査件名 SYSTEM21 最高級プロフェッショナル土質調査解析ソフト  
長年の実績で信頼と安定したソフトを実現

試験年月日 2021年 7月 20日

試料番号(深さ) S1-2(6.00m~6.60m) 新JIS入力例

試験者 田中 誠二

試験方法		A-b	土質名称	黒ボク			
試料の準備方法		乾燥法, <del>湿潤法</del>	ランマー質量 kg	2.5	モ   ル ド	内径 mm	100
試料の使用方法		<del>繰返し法</del> , 非繰返し法	落下高さ mm	300		高さ <sup>1)</sup> mm	127.3
含水 比	試料分取後 $w_0$ %	12.5	突固め回数回/層	25		容量 $V$ mm <sup>3</sup>	
	乾燥処理後 $w_1$ %	13.6	突固め層数層	3		質量 $m_1$ g	123.3
測定 No.		1	2	3	4		
(試料+モールド)質量 $m_2$ g		1068.2	1325.8	1681.4	2007.2		
湿潤密度 $\rho_t$ Mg/m <sup>3</sup>		0.945	1.203	1.558	1.884		
平均含水比 $w$ %		4.74	7.38	10.50	15.79		
乾燥密度 $\rho_d$ Mg/m <sup>3</sup>		0.902	1.120	1.410	1.627		
含 水 比	容器 No.	6	12	14	1		
	$m_a$ g	46.21	52.32	54.32	48.20		
	$m_b$ g	45.52	50.74	52.24	46.00		
	$m_c$ g	30.14	33.25	32.62	32.13		
	$w$ %	4.49	9.03	10.60	15.86		
含 水 比	容器 No.	7	13	15	6		
	$m_a$ g	47.52	52.78	53.58	62.31		
	$m_b$ g	46.94	51.57	51.70	57.94		
	$m_c$ g	35.29	30.43	33.61	30.14		
	$w$ %	4.98	5.72	10.39	15.72		
測定 No.		5	6	7	8		
(試料+モールド)質量 $m_2$ g		1918.5	1654.6	1441.4	1272.2		
湿潤密度 $\rho_t$ Mg/m <sup>3</sup>		1.795	1.531	1.318	1.149		
平均含水比 $w$ %		26.07	29.92	33.16	36.14		
乾燥密度 $\rho_d$ Mg/m <sup>3</sup>		1.424	1.178	0.990	0.844		
含 水 比	容器 No.	3	2	10	8		
	$m_a$ g	44.02	45.63	45.36	63.52		
	$m_b$ g	41.53	42.78	42.51	56.80		
	$m_c$ g	33.13	35.12	35.21	36.35		
	$w$ %	29.64	37.21	39.04	32.86		
含 水 比	容器 No.	5	4	11	9		
	$m_a$ g	43.2	63.12	46.32	65.42		
	$m_b$ g	40.8	57.20	43.92	57.73		
	$m_c$ g	30.13	31.03	35.12	38.22		
	$w$ %	22.49	22.62	27.27	39.42		

特記事項

- 1) 内径150mmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は底板を含む。

$$\rho_d = \frac{\rho_t}{1 + w/100}$$

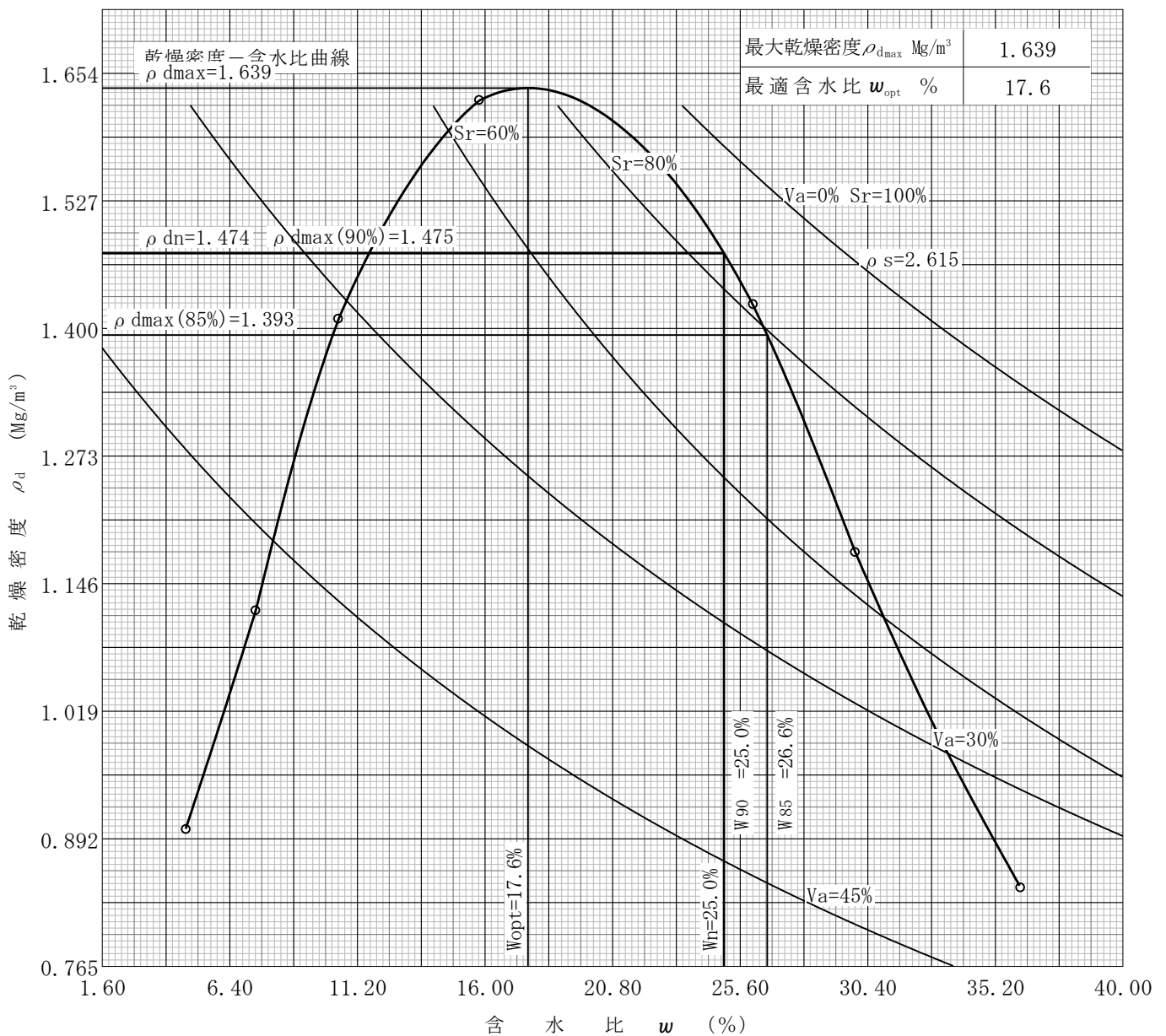
調査件名 SYSTEM21 最高級プロフェッショナル土質調査解析ソフト  
長年の実績で信頼と安定したソフトを実現

試験年月日 202\* 年 7 月 20 日

試料番号(深さ) S1-2(6.00m~6.60m) 新JIS入力例

試験者 田中 誠二

試験方法	A-b		土質名称		黒ボク			
試料の準備方法	乾燥法, <del>湿潤法</del>		ランマー質量 kg		2.5	土粒子の密度 $\rho_s$ Mg/m <sup>3</sup>		2.615
試料の使用方法	<del>繰返し法</del> , 非繰返し法		落下高さ mm		300	試料調整前の最大粒径 mm		19
含水比	試料分取後 $w_0$ %		突固め回数 回/層		25	モールド	内径 mm	100
	乾燥処理後 $w_1$ %		突固め層数 層		3		高さ mm	127.3
測定 No.	1	2	3	4	5	6	7	8
平均含水比 $w$ %	4.74	7.38	10.50	15.79	26.07	29.92	33.16	36.14
乾燥密度 $\rho_d$ Mg/m <sup>3</sup>	0.902	1.120	1.410	1.627	1.424	1.178	0.990	0.844



特記事項

1) 内径150mmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。

ゼロ空気間隙曲線の計算式

$$\rho_{dsat} = \frac{\rho_w}{\rho_w / \rho_s + w / 100}$$